

Technische Informationen

DANQUINSA GMBH

Postfach 147 D-72133 Dettenhausen
 Störrenstraße 30 D-72135 Dettenhausen
 Telefon 07157/5225 - 0 Telefax 07157/5225 - 22













































BRD / Germany

E-mail: info@Danquinsa.de

Im Internet finden Sie uns unter www.Danquinsa.com !

DANCOLOR® TPU

Aliphatische Farbmasterbatches für die Extrusions-, Spritzguss- und Kalandrapplikation

Typbezeichnung	Farbmaster- batch- bindemittel	Lieferform	Empfohlene Einsatzmenge in %	Maximale Verarbeitungs- temperatur	Farbeigenschaften	TDS	MSDS	TDS	MSDS
									
DANCOLOR TPU 922817	TPU	Abschlag- granulat	1,5-3	190°C	Grau/Achat				
DANCOLOR TPU 922527	TPU	Abschlag- granulat	1,5-3	190°C	Schwarz/ Soul				
DANCOLOR TPU 902447	TPU	Abschlag- granulat	3	250°C	Grau/ Pantone				
DANCOLOR TPU 922067	TPU	Abschlag- granulat	3-5	190°C	Schwarz				
DANCOLOR TPU 924047	TPU	Abschlag- granulat	1,5-3	190°C	Grau/Stahlgrau				
DANCOLOR TPU 825747	TPU	Abschlag- granulat	1,5-3	205°C	Beige / Piment				
DANCOLOR TPU 825967	TPU	Abschlag- granulat	1,5- 3	205°C	Beige /Trüffelbeige				
DANCOLOR TPU 107 Grün TR	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Grün/ Transluzent				
DANCOLOR TPU 487 Violet TR	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Violet/ Transluzent				
DANCOLOR TPU 547 Gelb TR	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Gelb/Transluzent				

Typbezeichnung	Farbmaster -batch- bindemittel	Lieferform	Empfohlene Einsatzmenge in %	Maximale Verarbeitungs- temperatur	Farbeigenschaften	TDS 	MSDS 	TDS 	MSDS 
DANCOLOR TPU 717 Blau TR	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Blau/Transluzent				
DANCOLOR TPU 767 Schwarz TR	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Schwarz/Transluzent				
DANCOLOR TPU 1097 Rose TR	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Rose/Transluzent				
DANCOLOR TPU 1107 Rot TR	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Rot/Transluzent				
DANCOLOR TPU 922SCR	TPU	Abschlag- granulat	8-12	190°C	Schwarz/L041				
DANCOLOR TPU 9207	TPU	Abschlag- granulat	3	205°C	Schwarz/RAL 9005				
DANCOLOR TPU 9217	TPU	Abschlag- granulat	3	205°C	Schwarz/RAL 9005				
DANCOLOR TPU 9051 Schwarz	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Schwarz/IC 2001				
DANCOLOR TPU 1019 Beige	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Beige/IC 1019				
DANCOLOR TPU 1015 CORN SILK	TPU	Abschlag- granulat	1-4	240°C	Beige/RAL 1015/ Corn Silk				
DANCOLOR TPU 903517	TPU	Abschlag- granulat	2-4	190°C	Beige/IC 2005/ St. Tropez				
DANCOLOR TPU 903527	TPU	Abschlag- granulat	2-4	190°C	Braun/IC 2004/ Naturbraun				
DANCOLOR TPU 9001	TPU	Abschlag- granulat	2-3	240°C	Weiß/IC 9001				
DANCOLOR TPU 7042 Grau	TPU	Abschlag- granulat	2-3	190°C	Grau/IC 7042				

DANCOLOR – Farbmasterbatches für Kundenspezifische Anwendungen !

Viele Sonderfarben auf Anfrage lieferbar.

Fordern Sie ausführliche technische Informationen bei uns an.